

SONDES TRIBOELECTRIQUES POUR CONTRÔLE DE FILTRES

Lorsque 2 corps solides entrent en contact, un transfert de charge électrique se produit. Cette différence de charge entre les poussières contenues dans les fumées et une sonde est le principe de base pour les sondes triboélectriques. Une application retenue pour cette technologie est la vérification préventive des filtres à manche.



Version portable



Version fixe

Principaux Avantages

- Système intégré
- Excellent rapport qualité/prix
- Retour sur investissement immédiat grâce à la maintenance préventive des filtres à manche
- Fiabilité éprouvée
- Simplicité d'utilisation
- Maintenance réduite au minimum
- Différentes versions disponibles (ATEX, portable,...)
- Pas besoin d'air de purge



Comment choisir ?

- Version intégrée ?
- Version fixe ou portable ?
- Température des fumées ?
- Zone ATEX ?
- Tension d'alimentation disponible ?

SPÉCIFICATIONS

Affichage	Selon modèles (Sans, LCD, enregistreur)	Temps de mise en marche	Entre 5 et 15 minutes
Paramètres	Poussière, opacité	Température fumées	280°C (250°C pour la version ATEX)
Sortie analogique	4-20 mA	Température ambiante	De -20°C à +50°C
Echelle de mesure	De 0-10 à 0-1 000mg/m3 poussières 0-10% à 0-100% opacité	Protection	IP65
Amortissement	De 0 à 30s	Alimentation	110/230Vac 50/60Hz ou 240Vdc
Alarme	Relais configurable NO ou NF, 0,1A @24Vdc	Poids sonde intégrée	2,5kg
Type d'alarmes	Configurable seuil haut ou bas, défaut système, maintenance	Dimensions	3" ASA, 150Lb
Calibration	Par prélèvement gravimétrique	Poids	7,5kg (émetteur) 6,8kg (récepteur)
		Dimensions afficheur	160 (L) x 130 (H) x 480 (P)
		Longueur de la sonde	300mm